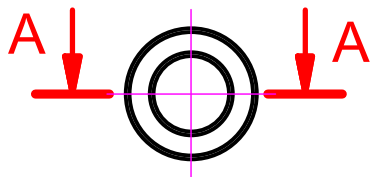
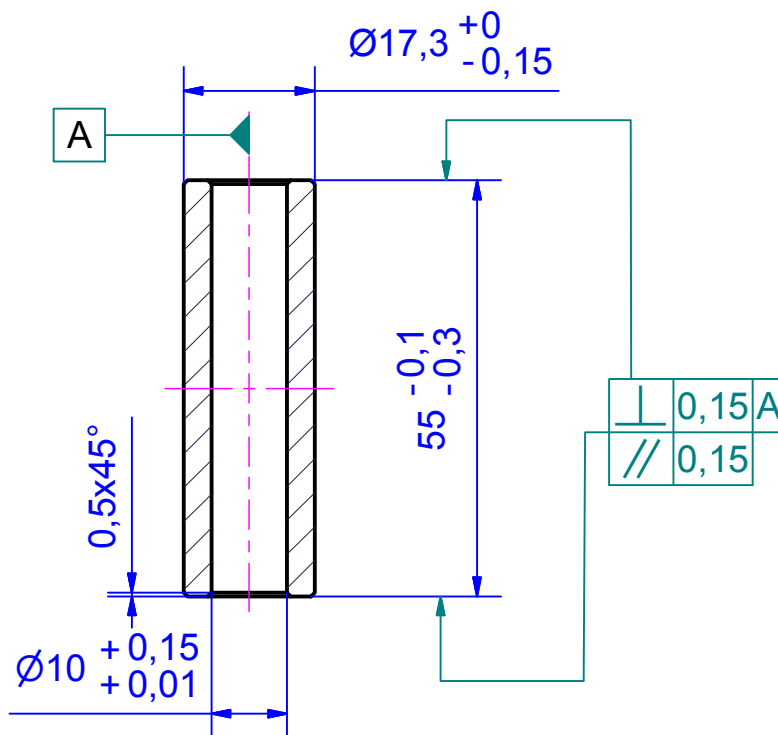


HISTORIE REVIZÍ

REV	POPIS	DATUM	SCHVÁLENO
1	výchozí	23.6.2011	
2	ZMĚNA TOLERANCE NA PR.10, PŘIDÁNO Cpk	13.1.2016	PÁNEK M.



A-A (1:1)



Materiál: STKM12B E235+C EN 10305-2
 Cpk=1,63
 Povrchová úprava: Zinečnatý fosfát Z3680



Číslo výkresu zákazníka	Index	Datum	Den uvedení do Prokeš CZ	Poznámka
Kreslil Wagner David	Měřítko	Formát	Objem (mm ³)	Hmotnost (kg)
Datum 23.6.2011	Kontroloval	Smrštění	Poznámka:	
Kontroloval	Kontroloval	Všeobecné tolerance ISO 2768 - fH		
Schválil - dne	Stroj	Ø cylindru	Kresleno v Autodesk Inventoru	
PROKEŠ & CO. CZ RUBBER PRODUCTION		Název	Vkládaný díl	
		Číslo součásti	4-PT 677 VD	